



# WSR

## TWO-HIGH ROLLING MACHINE **DUO-WALZMASCHINE**

Economical production of flat wires  
Wirtschaftliche Fertigung von Flachdrähten



The 2-high rolling mills of the WSR type differ from the usual 2-high machines available for wire in their higher stiffness and the resultant higher precision of the flat wire produced.

Unique to the WSR FUHR rolling mills is the option of oscillating the rolls continuously crosswise to the wire. This obviates the otherwise usual changing of the track and the working life of the rolls increases many times. The degree of utilization increases.

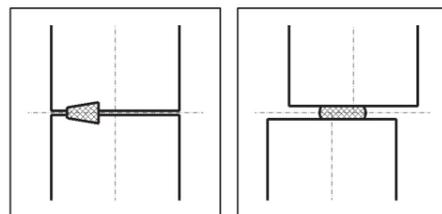
Rolling mills of WSR type have extremely low maintenance requirements. All components are protected from corrosion by galvanization.

Die Duowalzmaschinen des Typs WSR unterscheiden sich von den üblichen für Draht verfügbaren Duowalzmaschinen durch ihre größere Steifigkeit und die daraus resultierende höhere Präzision der erzeugten Flachdrähte.

Einzigartig bei FUHR-Walzmaschinen des Typs WSR ist die Option, die Walzen im Betrieb kontinuierlich quer zum Draht zu oszillieren. Dadurch entfällt der sonst übliche Spurwechsel und die Nutzungsdauer der Walzen vervielfacht sich. Der Nutzungsgrad steigt.

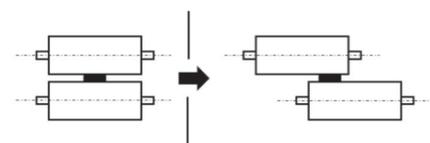
Walzmaschinen des Typs WSR sind sehr wartungsarm und eignen sich besonders für die wirtschaftliche Fertigung von Flachdrähten. Sämtliche Komponenten sind durch Verzinkung korrosionsgeschützt.

## PROFILE AND FLAT WIRES PROFIL- UND FLACHDRÄHTE



By the use of profiled rolls, the WSR 2-high mill can also be used to produce profiled wire. The two rolls are aligned precisely to each other by the use of axial roll adjustment by servomotors.

Durch die Verwendung von profilierten Walzen können mit den Duowalzapparaten WSR auch Profildrähte hergestellt werden. Beide Walzen werden mittels axialer Walzeneinstellung über Servomotoren exakt zueinander ausgerichtet.



Plain rolls are used to produce flat wire. Here the rolls oscillate across the wire to avoid track marks on the roll surfaces.

Mit Glattwalzen werden Flachdrähte hergestellt. Hierbei oszillieren die Walzen quer zum Draht, um Laufspuren auf den Walzenoberflächen zu vermeiden.



## MODELS MODELLE

### BASIC MODEL

- Undriven rolls
- Manual roll adjustment
- Low maintenance design
- Rust-proof by galvanization

### BASISMODELL

- 2 Walzen ohne Antrieb
- Walzpositionierung manuell
- Wartungsarmer Aufbau
- Rostfrei durch Verzinkung

### OPTIONAL DESIGN VARIATIONS

- Drive of both rolls by separate motors
- Precise and fast NC-positioning of rolls by servo motors
- Roll force measurement for machine protection
- Opposed continuous traverse movement of rolls to minimize the wear structure

### AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- Antrieb beider Walzen durch separate Motoren
- Servo-Motorsteuerung für hohe Verfahrgeschwindigkeit und genaue Positionierung
- Walzkraftmessung als Maschinenschutz
- Gegenläufige kontinuierliche Traversierbewegung der Walzen quer zum Drahtlauf

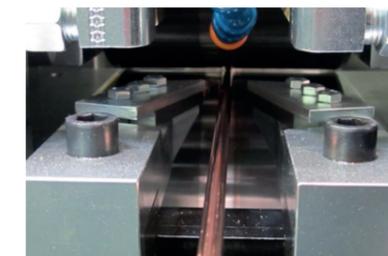


### STRONG

Screwed rust-proof steel frame

### STABIL

Geschraubter rostfreier Stahlrahmen



### PRECISE

Wire inlet guide with rails or rolls

### PRÄZISE

Drahteinlaufführung mit Linealen oder Rollen



### FAST

Roll change with complete bearing

### SCHNELL

Walzenwechsel komplett mit Lagerung

## ACCESSORIES ZUBEHÖR

- Central lubrication of the roll bearings with grease or oil
- Various designs of wire guides
- Roll mounting devices and bearings
- Roll rings in various materials (steel, tungsten carbide, ...)
- Zentralschmierung der Walzenlagerungen mit Fett oder Öl
- Drahtführungen in verschiedenen Ausführungen
- Walzen aus unterschiedlichen Werkstoffen (Stahl, Hartmetall, ...)
- Walzenringssysteme zur wirtschaftlichen Fertigung von Profildrähten

## TECHNICAL DATA TECHNISCHE DATEN

Type Typ	Roll diameter [mm] Walzendurchmesser[mm]	max. roll width [mm] max. Walzenbreite[mm]	max. rolling force [kN] max. Walzkraft [kN]
WSR 112	108 - 120	60	75
WSR 140	145 - 160	80	189
WSR 225	200 - 220	140	540
WSR 225L	240 - 260	140	450
WSR 280	270 - 300	200	900
WSR 350	370 - 400	220	1300

WORLD CLASS  
WIRE ROLLING MACHINES  
MADE IN GERMANY  
SINCE 1946



**FUHR GmbH & Co. KG**  
Ottenhausener Straße 49  
D-32839 Steinheim

Tel. +49 5233 38360 0  
Fax +49 5233 38360 50  
office@fuhr-wire.com

[www.fuhr-wire.com](http://www.fuhr-wire.com)