

IMS

INLINE MEASUREMENT SYSTEM **INLINE MESSSYSTEM**

Präzise Drahtvermessung
Inline measurement at its best

INLINE MEASUREMENT AT ITS BEST

PRÄZISE DRAHTVERMESSUNG

FUHR has been building and developing its own wire measuring devices for several years. They are characterised by precision, robustness and a particularly good cost-performance ratio.

FUHR uses these systems in new mills, but also supplies them for existing and third-party lines.

In contrast to conventional laser shadow measuring systems typically used in the drawing of round wires, the tactile and robust measuring systems have proven themselves very well in profile rolling mills.

This is why FUHR relies on tactile measuring systems in which the wire is scanned with diamond-studded, high-resolution displacement measuring systems.

FUHR baut und entwickelt seit einigen Jahren eigene Drahtmessgeräte. Sie zeichnen sich durch Präzision, Robustheit und ein besonders gutes Preis-Leistungsverhältnis aus.

FUHR setzt diese Systeme in Neuanlagen ein, liefert aber auch für Bestands- und Fremdanlagen.

Im Gegensatz zu konventionellen Laser-Schattenmesssystemen, wie sie beim Ziehen von Runddrähten typischerweise eingesetzt werden, haben sich die taktilen und robusten Messsysteme in Profilwalzanlagen sehr gut bewährt.

Deshalb setzt FUHR auf taktile Messsysteme, in denen der Draht mit diamantbesetzten, hochauflösenden Wegmesssystemen abgetastet wird.

GUIDING ROLLS FÜHRUNGSROLLEN

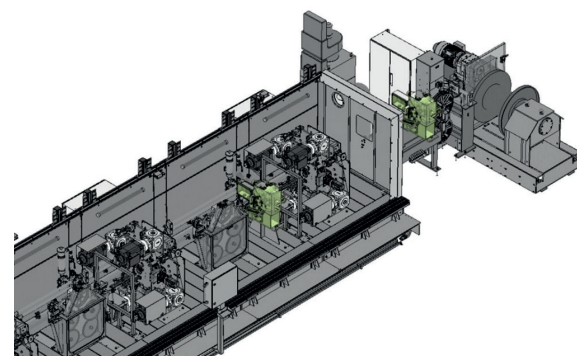
To avoid tilting of the wire and thus, measurement errors, FUHR uses a combination of several guide rollers. These are mounted close to the measuring point and prevent falsified measuring results.

Um ein Verkippen des Drahtes und somit auch Messfehler zu vermeiden, setzt FUHR auf eine Kombination aus mehreren Führungsrollen. Diese sind dicht zur Messstelle angebracht und verhindern verfälschte Messergebnisse.

POSITIONING POSITIONIERUNG

With a width of 620 mm, the measuring device can easily be integrated into any rolling mill. Whether inside or outside the rolling stand, the FUHR measuring devices can be cooled with air or with rolling oil.

Mit einer Breite von 620 mm lässt sich das Messgerät problemlos in jede Walzanlage integrieren. Ob innerhalb oder außerhalb der Walzkabine, die FUHR-Messgeräte können mit Luft oder mit Walz-Öl gekühlt werden.

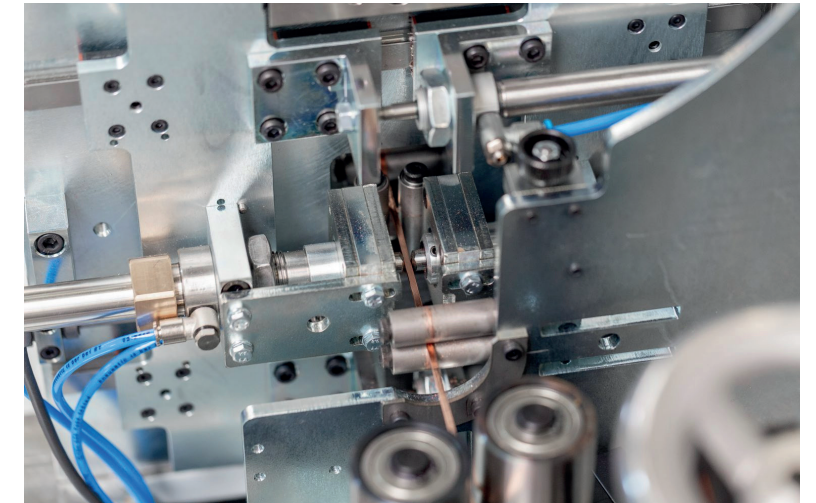
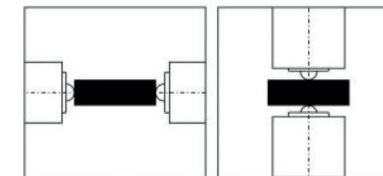


ALTERNATIVE 1

TACTILE PROBE MESSTASTER

The material is measured via a tactile probe. The sensor tips are made of diamonds or rubies, which minimizes measurement errors.

Das Material wird über einen Tastsensor gemessen. Die Sensorspitzen sind aus Diamanten oder Rubinen gefertigt, wodurch Messfehler minimiert werden.



ALTERNATIVE 2

MEASURING ROLLS MESSROLLEN

Depending on the wire geometry, it is also possible to use special sensing rollers for the measurement. We will be happy to help you choose the right measuring medium.

Je nach Drahtgeometrie ist es auch möglich, spezielle Tastrollen für die Messung zu verwenden. Gerne helfen wir Ihnen bei der Auswahl des richtigen Messmediums.

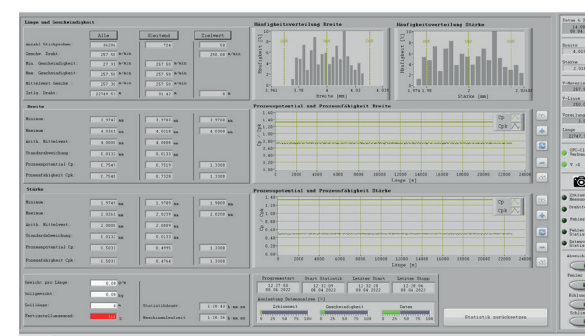


FUHR EMPFIEHLT / FUHR RECOMMENDS

F-MAS F-MAS

In order to be able to fulfil the customer requirements for data analysis and quality documentation, FUHR has now brought its data acquisition and evaluation system F-MAS to market maturity. It is available as an additional option to the tactile measuring system but can also be retrofitted to existing digital or analogue measuring systems.

Um die Kundenwünsche nach Datenanalyse und Qualitätsdokumentation erfüllen zu können, hat FUHR jetzt sein Datenerfassungs- und Auswertungssystem F-MAS zur Marktreife gebracht. Es ist zum Messgerät oder als Nachrüstung in Ihre vorhandene Anlage verfügbar.



WORLD CLASS
WIRE ROLLING MACHINES
MADE IN GERMANY
SINCE 1946



FUHR GmbH & Co. KG
Ottenhausener Straße 49
D-32839 Steinheim

Tel. +49 5233 38360 0
Fax +49 5233 38360 50
office@fuhr-wire.com

www.fuhr-wire.com